



ISTITUTO AUTONOMO PER LE CASE POPOLARI DELLA PROVINCIA DI CASERTA

SETTORE TECNICO

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE NR. 105 DEL 13-02-2018

OGGETTO: gara d'appalto con procedura aperta per l'affidamento di lavori di manutenzione straordinaria per l'importo complessivo di € 1.641.868,19 di cui € 769.098,88 per la sicurezza e manodopera non soggetti a ribasso, oltre IVA come per legge, distinti in n. 11 LOTTI.

Pagamento Componenti Commissione SUA per espletamento gara d'appalto.

IL DIRIGENTE

PREMESSO

- **Che** con decreto del Commissario Straordinario n. 2 del 15.01.2016 questo Ente ha approvato il nuovo Schema di Convenzione relativa al conferimento delle funzioni di Stazione Unica Appaltante (S.U.A.) ai sensi e per gli effetti dell'art. 33 del D.Lgs. 163/06, rinnovando quindi l'adesione alla precedente Convenzione stipulata tra l'IACP di Caserta, la Prefettura – UTG di Caserta e il Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti – Provveditorato Interregionale alle OO.PP. per la Campania, il Molise, la Puglia e la Basilicata in cui, tra l'altro, è prevista la Regolamentazione degli aspetti economici relativi al conferimento delle funzioni di Stazione Unica Appaltante (in sigla S.U.A.) e sottoscrivendo successivamente il rinnovo con la Convenzione rep. n. 491 del 09.02.2016;
- **Che** con Determinazione Dirigenziale n. 657 del 05.11.2014 è stata indetta la gara d'appalto di cui in oggetto e nella stessa è stata impegnata la somma occorrente per l'espletamento della procedura, già prevista nel Quadro Tecnico Economico dell'intervento, da destinare ai componenti della Commissione Giudicatrice, con l'assunzione dell'impegno di spesa n. 493 /2014;
- **Che** la SUA ha trasmesso la nota provveditoriale n. 17613 del 18.05.2016 di nomina della Commissione di Gara;
- **Che**, infine, la SUA ha comunicato con Decreto Provveditoriale n. 4079 del 13.02.2017 l'aggiudicazione definitiva della gara d'appalto di che trattasi;
- **Che** la SUA di Napoli I ha trasmesso la nota del 06 giugno 2017 in cui ha indicato l'importo ad essa spettante ammontante a complessivi € 16.418,68 di cui € 14.776,82 per compensi Commissione pari all'1% dell'importo a base di gara e ripartito in percentuali diverse tra i vari componenti + € 1.641,86 per spese di funzionamento, così come sancito nella predetta Convenzione n. 491 /2016;

Considerata la necessità di provvedere al pagamento a favore della S.U.A. dell'importo complessivo di € 16.418,68 così come sopra ripartito;

Preso atto dell'Attestazione di Copertura Finanziaria rilasciata dal competente Settore Amministrativo / Contabile sottoriportata;

Visto l'impegno di spesa n. 493/2014 di cui alla Determina n. 657 del 05.11.2014;

Visto l'art. 4 del D.Lgs. 165/2001 in merito alle competenze dei Dirigenti.

Vista la nota n. 8882/Dir. del 06/05/2003 afferente le funzioni e le responsabilità dei Dirigenti.

Visto lo Statuto dell'Ente.

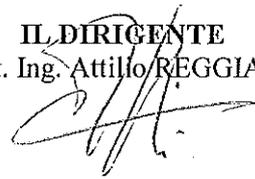
Richiamata la propria competenza.

DETERMINA

1. Provvedere al pagamento a favore della S.U.A. della somma complessiva di € 16.418,68 di cui € 14.776,82 per compensi da ripartire tra i vari componenti della Commissione Giudicatrice secondo le percentuali e le modalità indicate nella nota trasmessa dalla SUA di Napoli 1 del 06 giugno 2017 + € 1.641,86 per spese di funzionamento, così come sancito nella predetta Convenzione n. 491 /2016.
2. Trasmettere la presente ai Servizi interessati per i propri conseguenti adempimenti.

IA/ve


IL DIRIGENTE
(Dott. Ing. Attilio REGGIANI)



SETTORE AMMINISTRATIVO / CONTABILE
ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA

Si attesta che la somma di € 16.418,68 derivante dalla presente determina dirigenziale, trova copertura finanziaria sul capitolo 6.1.05.40 articolo 5 del Bilancio di previsione anno 2017 ad oggetto: "Spese per espletamento gare d'appalto" – giusta residui passivi al 31.12.2016

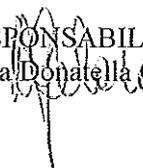
Impegno della spesa nr. **493 / 2014**

Liquidazione della spesa nr. ____ /2017

Pagamento della spesa mandato nr. ____ /2017

Reversale di incasso nr. ____ /2017

IL RESPONSABILE S.E.F.
(Dott.ssa Donatella Galardo)



IL DIRETTORE GENERALE
nella qualità di Dirigente ad interim del
SETTORE AMM/VO /CONT.LE
(Dott. Ing. Attilio Reggiani)

