

Prot. N. /Settore Tecnico

Caserta

DETERMINAZIONE N° 38 DEL 01-02-2017

Oggetto: Approvazione Certificato di pagamento nr.1.
Lavori di Manutenzione Ordinaria- zona D – Lotto nr.4 – Comune di Marcianise ed altri.
Impresa: Sepe Aniello
CIG: NR. 67086812B2

IL DIRIGENTE

- Vista la Determina Dirigenziale n.424 del 30/06/2016 con la quale si è dato avvio alla procedura di individuazione degli Operatori Economici cui affidare i lavori di cui trattasi, mediante invito a presentare l'offerta secondo il criterio del "prezzo più basso", ai sensi dell'art.95 comma 4 del Codice D.Lgs. 50/2016 con esclusione automatica delle offerte anomale ai sensi dell'art.97 comma 8 dello stesso codice;
- Vista la ratifica di gara, giusta determinazione Dirigenziale del 06/07/2016 nr.438, con la quale sono stati approvati i verbali ad essa concernenti ed aggiudicati definitivamente i lavori e relativamente alla zona D – lotto nr.4, alla ditta **Sepe Aniello**, con sede in Afragola (NA) – Via Piersanti Mattarella n.19, tenuto conto che la stessa, sull'importo a base d'asta di €.195.000,00, esclusa la somma di €.3.000,00 non soggetta a ribasso (oneri della sicurezza), aveva effettuato un ribasso pari al 37,233 % sulla somma sopra citata;
- Vista la Scrittura Privata di Cottimo Fiduciario, Rep.nr.53537 del 23/11/2016, stipulata con la ditta Sepe Aniello, concernente l'esecuzione dei lavori di Manutenzione Ordinaria nel Comune di Marcianise ed altri, zona "D" – lotto nr.4, per l'importo netto pari ad €.123.512,64 oltre IVA;
- Visto l'art. 22 del Capitolato Speciale d'Appalto;
- Visto lo Stato di Avanzamento Nr. 1 a tutto il 20/12/2016;
- Visto il relativo certificato di pagamento nr.1 del 02/01/2017;
- Visto il registro di contabilità dal quale non si evincono eccezioni da parte dell'impresa;
- Viste le certificazioni di regolarità contributive (DURC);
- Ritenuto doversi procedere al pagamento dell'importo dello Stato di Avanzamento nr.1, ammontante ad €. 76.890,00 di cui, €. 69.900,00 per lavori ed €. 6.990,00 per IVA al 10%;
- Dare atto che il pagamento dell'importo di cui sopra deve avvenire entro 45 giorni dal ricevimento del certificato di pagamento;
- Visto il D.lgs. 77/95, e successive modifiche ed integrazioni;
- Visto lo Statuto;
- Preso atto dell' attestazione di copertura finanziaria da parte del competente Settore Amm.vo Contabile;
- Vista la Fattura nr.1 del 09/01/2017;
- Richiamate le proprie competenze

DETERMINA

- 1) Approvare il certificato di pagamento nr.1 del 02/01/2017, il cui importo è determinato complessivamente in €. 76.890,00, di cui €. 69.900,00 per lavori ed €. 6.990,00 per IVA al 10%;
- 2) Liquidare e pagare l'importo dei lavori, pari ad €. 69.900,00 alla ditta Sepe Aniello ed €. 6.990,00 per IVA al 10%, da versare direttamente all'erario ex art.17 comma 6 lett.A ter D.P.R. 633;
- 3) Trasmettere il certificato di pagamento approvato con la presente determina all'U.O. Progettazione Interventi E.R.S. per il successivo inoltro dello stesso al S.I.T.A.R.-Regione Campania.

IL DIRIGENTE DEL S.T.
(Dot.Ing. Attilio Reggiani)

S.P./sp

SETTORE AMMINISTRATIVO CONTABILE

ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA

SI ATTESTA CHE LA COMPLESSIVA SPESA DI €. **76.890,00** IVA AL 10% INCLUSA, DERIVANTE DALLA PRESENTE DETERMINA DIRIGENZIALE, TROVA COPERTURA FINANZIARIA, SUL CAPITOLO/ARTICOLO 6.1.05.20/1, **IMPEGNO DI SPESA NR.294/2016**, DEL BILANCIO DI PREVISIONE ANNO 2016, AD OGGETTO : *SPESA PER LA MANUTENZIONE DEGLI STABILI*

LIQUIDAZIONE DELLA SPESA NR..... /20
PAGAMENTO DELLA SPESA MANDATO NR... /20
REVERSALE DI INCASSO NR..... /20

IL RESPONSABILE DELLA CONTABILITA'
GENERALE E SPECIALE
(Dott. Francesco Ascione)

IL DIRETTORE GENERALE
nella qualità di Dirigente ad interim del
SETTORE AMM.VO CONT.LE
(Dott.Ing. Attilio REGGIANI)