



**ISTITUTO AUTONOMO per le CASE POPOLARI
DELLA PROVINCIA DI CASERTA**

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N° 98 DEL 18.02.2014

Oggetto: Partecipazione al seminario "La gestione del contenzioso negli Enti Locali" organizzato dalla scuola di formazione giuridica "Luigi Graziano" DIRITTOITALIA.IT per il giorno 26/02/2014, presso il Polo Nautico di Salerno.

Premesso:

- che la scuola di formazione giuridica "Luigi Graziano" DIRITTOITALIA.IT ha organizzato per il giorno 26/02/2014, dalle ore 9:00 alle ore 16:00, presso il Polo Nautico di Salerno il seminario "La gestione del contenzioso negli Enti Locali" prevedendo quale quota individuale di partecipazione, la somma di € 450,00;
- che la società Dirittoitalia.it ha comunicato alla Responsabile dell'U.O. Legale dell'ente, avv. Michelina Izzo, che qualora al predetto seminario partecipassero più persone la quota individuale di partecipazione al corso, si ridurrebbe ad € 360,00;

Considerato:

- che il seminario verte su tematiche strettamente connesse al carico di lavoro del personale dipendente, assegnato all'Ufficio Legale;
- che lo sconto praticato, per ogni quota individuale di partecipazione, ammonta ad € 90,00;

Visto il D. lgs. 165/2001;

Visto lo statuto dell'Ente;

Richiamata la propria competenza;

DETERMINA

1. Autorizzare il personale dell'Ufficio Legale, nelle persone delle dipendenti avv. Michelina Izzo, dott.ssa Maria Delle Curti, dott.ssa Cinzia Papa, a partecipare al seminario "La gestione del contenzioso negli Enti Locali" per il giorno 26/02/2014, dalle ore 9:00 alle ore 16:00, presso il Polo Nautico di Salerno;
2. Impegnare, liquidare e pagare in favore della Dirittoitalia.it s.r.l. - con sede in Aversa, alla via Principe Amedeo, 31, con bonifico bancario – IBAN IT60F0310474790000000820468 - la somma di € 1.080,00 che trova copertura sul relativo capitolo/articolo dell'esercizio provvisorio dell'anno 2014.

c. p.

IL DIRETTORE GENERALE
(avv. Ernesto Toti)



**ISTITUTO AUTONOMO per le CASE POPOLARI
DELLA PROVINCIA DI CASERTA**

SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA

SI ATTESTA CHE LA SOMMA DI € **1.080,00** DERIVANTE DALLA PRESENTE DETERMINA DIRIGENZIALE, TROVA COPERTURA FINANZIARIA SUL CAPITOLO **6.1.04.30** ARTICOLO **4** DELL'ESERCIZIO PROVVISORIO DELL'ANNO **2014**, ALL'OGGETTO "Partecipazione seminari, concorsi e convegni";

LIQUIDAZIONE DELLA SPESA NR. PS/2014
PAGAMENTO DELLA SPESA MANDATO NR. ___/200___
REVERSALE DI INCASSO NR. ___/200___

L'ISTR./RE DIR./VO CONTABILE
Rag. Michele Montano